

사용설명서 (Instruction for use)

[제조업자 상호 및 주소]

부산광역시 사상구 학감대로 221번길 48
(주)코웰메디
Tel. (051)314-2028, Fax. (051)314-2026
홈페이지 <https://www.cowellmedi.com>

[품목 신고번호]

부산 제신 09-87 호

[사용목적]

1. 치과용 임플란트시술기구
치과용 임플란트를 시술하는 데에 사용되는 기구
2. 치과임플란트시술용드릴
임플란트 시술에서 임플란트용 핸드피스에 부착하여 골을 삭제하는 기구
3. 치과임플란트시술용스크루드라이버
임플란트 시술시 구성품들을 결합하는 과정에서 나사를 조이는 기구

[사용방법]

1. 사용전 준비사항
 - 1) 제품을 개봉하기 전 제품이 이물질 녹 등 이상이 없는지 확인한다. 비멸균 상태로 공급되므로 사용 전 반드시 멸균소독을 실시한다.
 - 2) 증류수에 중성제세로 한번 세척을 한 후 멸균 소독기에 넣고 멸균 소독을 한다.
(멸균소독 조건: 고압멸균소독기 121°C에서 15~30분)
 - 3) 임플란트 시술 전 수술보, 기구, 서지컬키트 등을 멸균시켜 놓는다. 멸균된 수술기구는 반드시 멸균된 장갑을 끼고 조작한다.
 - 4) 매식하고자 하는 부위에 방사선사진을 의학적, 치의학적, 방사선적인 분석을 통한 골질분석(Bone quality), 골량, 골구조, 보철타입, 생존률, 면적, 픽스처 타입, 길이, 지름을 선택하고 환자에 대한 전반적인 시술에 대한 검토사항을 분석한다.
2. 사용중
 - 1) 소독 및 악골노출
매식부위의 국소적 병소나 전신적 수술 금기증 환자를 제외하고 매식하기에 충분한 골상태를 지닌 경우에 수술이 가능하며 술전에 구강내외에 소독을 철저히 하여 감염을 막고 국소마취를 한 후 매식부위에 절개와 판막형성을 하여 악골을 충분히 노출시킨 후 임플란트 매식에 들어간다.
 - 2) 매식부위 준비
노출시켜 놓은 악골에 픽스처를 매식하기

위해 픽스처 길이에 맞는 원통형 드릴홀을 만든다 이때 드릴의 최대 허용 회전수는 1,200rpm이고 드릴링 하는 동안에는 계속 식염수로 냉각 시켜 준다. 또한 피질골이 단단할 경우 카운트 싱크(Countersink)를 하여 매식 입구를 넓히고, 골내 골질이 단단하여 픽스처 자체로 테핑(Tapping)이 힘들 경우 규격에 맞는 탭드릴(Tap Drill)을 이용 치조골에 테핑을 형성하면 더욱 쉽게 할 수 있다.

- 3) 고정부 매식
픽스처를 픽스처 마운트(Fixture Mount) 또는 마운트 프리 픽스처 체결홈에 마운트 드라이버, 픽스처 드라이버를 고정하고 콘트라앵글이나 토크렌치에 부착하여 준비된 매식부에 최대 25rpm이하의 속도로 15~50Ncm의 회전력으로 매식한다.
치유기간 후 어버트먼트부 연결을 위한 픽스처 내부 스크류에 커버 스크류로 잠귀 둔다.
3. 사용후
 - 1) 수술기구를 미온수 및 냉수에 2분 30초 동안 혈액 및 골 조직을 솔로 깨끗이 씻어내고 효소세척제를 이용하여 초음파세척기에 10분 동안 세척한다.
 - 2) 세제를 완전히 흐르는 물에 씻어낸 후 증류수로 마무리 세척하여 행궤낸다.
 - 3) 기구의 마모 및 파손이 없는지의 이상 여부를 확인한다.
 - 4) 서지컬 트레이는 미온수 및 냉수에 2분 30초 동안 세척하고 흐르는 물에 세척 하면서 먼 거즈로 닦아내고 부드러운 부러시로 과다하게 묻은 오염물을 닦아낸다. 2% 글루타르알데히드 살균용액으로 닦고 3분 동안 흐르는 물로 닦아 세척하고, 표면에 물기를 완전히 제거하고 건조시켜 화학, 유해물질이 닿을 수 없는 암소에 습기가 40%이하인 곳에 보관한다.

[사용시 주의사항]

1. 체결부위에 이물질이나 연조직이 끼어 체결을 방해하지 않도록 주의한다.
2. 마모된 기구를 사용하면 각 부분품의 파손이 일어나므로 정기적으로 기구마모상태를 항상 점검해주어야 한다.
3. 편심 등 바르지 않은 상태에서 시술시 제품에 무리한 힘이 가해져 파손 등의 우려가 있으므로 주의 하여야 한다.
4. 서지컬 키트는 플라스틱으로 화기에 닿지 않도록 하여야 하며 170°C이상의 조건에서 멸균, 건조를 해선 안된다.

5. 재사용을 위해서는 사용 후 세척 및 청결을 유지한다. 1시간이상 수분이 많은 곳에 두지 않아야한다.
6. 드라이버는 스프링부에 피가 응고되면 탄성을 잃어 조작이 불가능 할 수 있으므로 미세한 솔로 충분히 이물질을 제거하여 깨끗하게 세척한다.
7. 드릴종류의 사용이 평소보다 절삭력이 떨어진다고 판단될 때는 교환을 해주어야 한다.
8. 레이저 마킹 또는 TiN Coating 된 기구는 강산 또는 강철솔로 세척 시 손상이 발생할 수 있으므로 이물질만 씻어내도록 전용솔로 세척한다.
9. 수술 후에는 반드시 세척하여 보관하고 재사용을 준비해야 한다.

[라벨 심볼]

1		LOT 번호
2		제품 유효기간
3		제조년월일